

HOLEX**HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 20****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114031 20
GTIN	4062406744991
Árucikk kategória	12B

Leírás**Kivitel:**

HOLEX CleverDrill: Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

Ajánlás:**Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Figyelem:**A 114030 sz. utódterméke.**

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 118 fok

Szár: Hengeres szár

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység L_2 : 110 mm

Forgácshorony hossza L_c : 140 mm

Teljes hossz L: 205 mm

Szár Ø D_s : 12,7 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm²: 0,2 mm/ford,

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	110 mm
Teljes hossz L	205 mm

Névleges $\varnothing D_c$	20 mm
Vágóélek száma Z	2
Csúcsszög	118 fok
Szabvány	DIN 338
Forgácshorony hossza L_c	140 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ford,
Szár $\varnothing D_s$	12,7 mm
Tűrés névleges \varnothing	h8
Szár	Hengeres szár
Sorozat	CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	50 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	22 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas