

**HOLEX****HOLEX CleverDrill hosszú, HSS csigafúró N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 2,9mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116051 2,9
GTIN	4062406745080
Árucikk kategória	12B

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál magvastagság és keresztél növekedés. Profilköszörült. Felület: bronz színre felületkezelt spirálhorony.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központoszó **142°-os csúcshözeléssel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**A 116050 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Csúcshözelék	118 fok
Névleges Ø D <sub>c</sub>	2,9 mm
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	61,7 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/ford,
Tűrés névleges Ø	h8
Forgácsolóhorony hossza L <sub>c</sub>	66 mm
Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	2,9 mm

Szabvány	DIN 340
Szár	Hengeres szár
Sorozat	CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	64 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	52 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
GG(G)	alkalmas	24 m/min	K
CuZn	alkalmas	32 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		