

**HOLEX****HOLEX CleverDrill hosszú, HSS csigafúró N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 3,7mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 116051 3,7    |
| GTIN              | 4062406745165 |
| Árucikk kategória | 12B           |

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál magvastagság és keresztél növekedés. Profilköszörült. Felület: bronz színre felületkezelt spirálhorony.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központozó **142°-os csúcshövel** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**A 116050 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

|  |               |
|--|---------------|
| Teljes hossz L                             | 112 mm        |
| Szabvány                                   | DIN 340       |
| Vágóélek száma Z                           | 2             |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                      | 3,7 mm        |
| Csúcshövel                                 | 118 fok       |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>                  | 3,7 mm        |
| Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/ford, |
| Forgáshorony hossza L <sub>c</sub>         | 73 mm         |
| Tűrés névleges Ø                           | h8            |

|  |                |
|--|----------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub> | 67,5 mm        |
| Szár   | Hengeres szár  |
| Sorozat  | CleverDrill    |
| Bevonat  | bevonat nélkül |
| Szerszámanyag                                  | HSS            |
| Típus  | N              |
| belső hűtés                                    | nem            |
| Színes gyűrű                                   | nincs          |
| Termék fajtája                                 | Csigafúró      |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | alkalmas     | 64 m/min       | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | alkalmas     | 52 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | alkalmas     | 40 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 26 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 26 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 20 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 15 m/min       | P       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 24 m/min       | K       |
| CuZn                          | alkalmas     | 32 m/min       | N       |
| Olaj                          | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |