

**HOLEX**
**HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col):  
15,25**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	114031 15,25
GTIN	4062406744885
Árucikk kategória	12B

**Leírás**
**Kivitel:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

**Ajánlás:**
**Maximális fúrásmélység:**
 $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ 
**Figyelem:**
**A 114030 sz. utódterméke.**

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 118 fok

Szár: Hengeres szár

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 97,2 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 120 mm

Teljes hossz L: 178 mm

Szár Ø  $D_s$ : 12,7 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szár Ø $D_s$	12,7 mm

Csúcsszög	118 fok
Névleges $\varnothing D_c$	15,25 mm
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	97,2 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h8
Forgácshorony hossza $L_c$	120 mm
Teljes hossz L	178 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ford,
Szabvány	DIN 338
Szár	Hengeres szár
Sorozat	CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	50 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	22 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas