

**HOLEX****HOLEX CleverDrill hosszú, HSS csigafúró N, bevonat nélkül, Ø DC h8: 7,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	116051 7,8
GTIN	4062406745356
Árucikk kategória	12B

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX CleverDrill** – Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál magvastagság és keresztél növekedés. Profilköszörült. Felület: bronz színre felületkezelt spirálhorony.

**Ajánlás:****Maximális fúrásmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:**

Hozzávaló 112120, 112140 és 112170 sz. NC központoszó **142°-os csúcshöszög** a nagyobb folyamatbiztonság érdekében

**A 116050 sz. utódterméke.**

**Műszaki leírás**

Szabvány	DIN 340
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ford,
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	109 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	7,8 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Vágóélek száma Z	2
Névleges Ø D <sub>c</sub>	7,8 mm
Csúcshöszög	118 fok
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	97,3 mm

Teljes hossz L	165 mm
Szár	Hengeres szár
Sorozat	CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	64 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	52 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	40 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	26 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	20 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	15 m/min	P
GG(G)	alkalmas	24 m/min	K
CuZn	alkalmas	32 m/min	N
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		