

**HOLEX****HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 0,55****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114031 0,55
GTIN	4062406743406
Árucikk kategória	12B

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$

**Figyelem:****A 114030 sz. utódterméke.**

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 118 fok

Szár: Hengeres szár

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 6,2 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 7 mm

Teljes hossz L: 24 mm

Szár Ø  $D_s$ : 0,55 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Csúcsszög	118 fok
Szár Ø $D_s$	0,55 mm

Forgácshorony hossza $L_c$	7 mm
Tűrés névleges $\emptyset$	h8
Teljes hossz L	24 mm
Előtolás f acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ford,
Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	6,2 mm
Névleges $\emptyset D_c$	0,55 mm
Szabvány	DIN 338
Vágóélek száma Z	2
Szár	Hengeres szár
Sorozat	CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	50 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	32 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	22 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas