

**HOLEX****HOLEX CleverDrill csigafúró HSS N, bevonat nélkül, Ø DC h8 (mm ill. col): 1,75****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114031 1,75
GTIN	4062406743642
Árucikk kategória	12B

**Leírás****Kivitel:**

**HOLEX CleverDrill:** Stabil fúró minden standard felhasználáshoz. Továbbfejlesztett megfúrási viselkedés a keresztirányú köszörülésnek köszönhetően. Normál lélekvastagság és keresztél. Köszörült profil. Felület: Bronz színben megeresztett spirálhorony.

**Ajánlás:****Maximális fúrasmélység:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Figyelem:****A 114030 sz. utódterméke.**

13,2 – 20 méret: Lépcsős szárral Ø 12,7 mm.

belső hűtés: nem

Szabvány: DIN 338

Tűrés névleges Ø: h8

Csúcsszög: 118 fok

Szár: Hengeres szár

Vágóélek száma Z: 2

Ajánlott Maximális furatmélység  $L_2$ : 19,4 mm

Forgácshorony hossza  $L_c$ : 22 mm

Teljes hossz L: 46 mm

Szár Ø  $D_s$ : 1,75 mm

Előtolás f acélban < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/ford,

**Műszaki leírás**

Vágóélek száma Z	2
Szár Ø $D_s$	1,75 mm

Teljes hossz L	46 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Névleges Ø D <sub>c</sub>	1,75 mm
Csúcsszög	118 fok
Előtolás f acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ford,
Szabvány	DIN 338
Ajánlott Maximális furatmélység L <sub>2</sub>	19,4 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	22 mm
Szár	Hengeres szár
Sorozat	CleverDrill
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS
Típus	N
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	nincs
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	80 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	60 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	50 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	35 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	32 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	22 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	18 m/min	P
GG(G)	alkalmas	30 m/min	K
CuZn	alkalmas	40 m/min	N
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum

alkalmas