

Garant**Rádiuszmarók HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	194302 18
GTIN	4045197110190
Árucikk kategória	11W

Leírás**Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.
Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Figyelem:

Félkör alakú hornyok marásához vagy rádiusz-átmenetes sarkokhoz. Másolómaróként és formagyártáshoz is alkalmas. f_z ha a_p $0,05 \times D$.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Vágóél Ø D_c	18 mm
Szár Ø D_s	16 mm
Teljes hossz L	79 mm
Élhossz L_c	19 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	9 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		