

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202244 20
GTIN	4045197538536
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgácshornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselevezetés** érdekében.

45°-os élettörés **nélkül**.

45°-os élettörés **nélkül**.

1–2 méret – tűrés: Méret névleges Ø $D_c = e8$.

2,5–20M méret – Tűrés: Méret névleges Ø $D_c = h6$.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL! Az ajánlott utódtermék a 202002 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D_c	20 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,085 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	52 mm
Száralak	HB
Fogak száma Z	3
Nyak Ø D_1	19 mm
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Szár Ø D_s	20 mm

Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L _c	41 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	190 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	150 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	180 m/min	N
PE-HD	alkalmas	130 m/min	N
PA 66	alkalmas	150 m/min	N
PEEK	alkalmas	130 m/min	N

PF 31	alkalmas	110 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Cu	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	150 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Szárász	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		