

Garant**VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202247 6
GTIN	4045197571038
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Excentrikus hátraköszörüléssel és a forgács hornyokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácselvezetés** érdekében.

Felhasználás:

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,03 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	42 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,025 mm
Száralak	HA
Nyak $\varnothing D_1$	5,7 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L_c	10 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	140 m/min	N
PE-HD	alkalmas	100 m/min	N
PA 66	alkalmas	110 m/min	N
PEEK	alkalmas	100 m/min	N
PF 31	alkalmas	85 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N

CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		
Szolgáltatások			
Szárköszörülés Típus HB		129100 HB	