

Garant**VHM maró HPC, ZOx, Ø f8 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202251 16
GTIN	4045197538611
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202017 sz.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	100 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Száralak	HB
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Nyak Ø D ₁	15 mm
Vágóél Ø D _c	16 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L _c	25 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \emptyset	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

