

Garant**VHM maró HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	202251 20
GTIN	4045197538628
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornnyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202017 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	20 mm
Nyak $\varnothing D_1$	19 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	98 mm
Fogak száma Z	3
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Száralak	HB
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,16 mm
Szár $\varnothing D_s$	20 mm
Teljes hossz L	150 mm
Élhossz L_c	32 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges \varnothing	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

