

**Garant****VHM maró MTC, bevonat nélkül, Ø h6 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202247 10
GTIN	4045197571052
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácsolószárban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokhoz a **kitűnő forgácsselevezetés** érdekében.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Műszaki leírás**

Száralak	HA
Fogak száma Z	3
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,04 mm
Vágóél Ø $D_c$	10 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,05 mm
Nyak Ø $D_1$	9,2 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	58 mm
Szár Ø $D_s$	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz $L_c$	16 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	130 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	100 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	85 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	140 m/min	N
PE-HD	alkalmas	100 m/min	N
PA 66	alkalmas	110 m/min	N
PEEK	alkalmas	100 m/min	N
PF 31	alkalmas	85 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	100 m/min	N
Cu	alkalmas	80 m/min	N

CuZn	alkalmas	100 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		
<b>Szolgáltatások</b>			
Szárköszörülés Típus HB		129100 HB	