

**Garant****VHM maró belső hűtéssel HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202259 10
GTIN	4045197538659
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

**Felhasználás:**

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 202019 sz.**

**Műszaki leírás**

Száralak	HA
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	58 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	16 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB