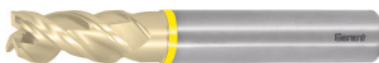


Garant**VHM maró belső hűtéssel HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202255 10
GTIN	4045197415103
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202006 sz.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	9,2 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	30 mm
Fogak száma Z	3
Száralak	HA
Szár Ø D _s	10 mm
Teljes hossz L	72 mm
Élhossz L _c	22 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
CuZn	alkalmas	240 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB