

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, bevonat nélkül, Ø DC h7: 9,01-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122591 9,01-X
GTIN	4062406754150
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácstöréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácshorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és aluteljesítésre.

Szállítási idő: 10 hét.

Minimális rendelési mennyiség: 5 darab.

Műszaki leírás

Szár Ø D _s	10 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,97 mm/ford,
Vágóélek száma Z	3
Forgácshorony hossza L _c	61 mm

Szabvány	DIN 6537
Tűrés névleges Ø	h7
Teljes hossz L	103 mm
Ø tartomány	9,01 - 10 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		