

**Garant****GARANT Master Alu FEED VHM fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, bevonat nélkül, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122590 7,01-X
GTIN	4062406754037
Árucikk kategória	11E

**Leírás****Kivitel:**

**3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású** felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácsolásprofilhoz tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácsolóprofil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnek köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körköröségét biztosítja.

**Figyelem:**

Forgácsolóprofil hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122591 számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122590 + HE számmal** rendelje meg. Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Szállítási idő: 10 hét.

Minimális rendelési mennyiség: 5 darab.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	91 mm
Tűrés névleges Ø	h7

Vágóélek száma Z	3
Szár Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Ø tartomány	7,01 - 8 mm
Forgácshorony hossza L <sub>c</sub>	53 mm
Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,81 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537
Sorozat	Master Alu
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcscső	130 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HE

129100 HE