

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,01-Xmm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122595 6,01-X
GTIN	4062406754228
Árucikk kategória	11E

Leírás**Kivitel:**

3 élű szerszám, kifejezetten nagy előtolású felhasználáshoz kifejlesztve alumíniumban. Kitűnően alkalmas **nagy teljesítményfelvételű** gépekhez és stabil megmunkálási feltételekhez.

- **Speciális fejlesztésű vágóél geometria, maximális előtolásokhoz, csökkentet forgácsoló nyomáshoz és kontrollált forgácstöréshez tervezve.**
- **Nagy finomságúra köszörült forgácshorony profil a forgácsok biztonságos elvezetéséhez.**
- **Extrém előtolásokat és élettartamot ér el a harmadik vágóélnak köszönhetően.**

A piacvezető szerszám keresztél technológia optimális önközpontosító viselkedést biztosít és egyenetlen felületek megfúrását is lehetővé teszi. A 3 vezetőszalag stabil furatkimenetet és a furat pontos körkörösségét biztosítja.

DLC bevonattal – a hosszabb élettartam érdekében, kifejezetten magasabb Si tartalmú alumíniumban. **Bevonat rendelésre – a visszavétel ki van zárva.** Szállítási határidő kb. 3 hét, ha az alaptermék raktáron van. **Vegye figyelembe a minimális rendelési mennyiséget!**

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122596 számmal** rendelje meg. Szállítási idő: 10 hét.

Minimális rendelési mennyiség: 5 darab.

Ügyfélspecifikus egyedi gyártás: Sztornózás maximum a megrendelés visszaigazolás megérkezésétől számított 3 munkanapig. A visszavétel ki van zárva. Fenntartjuk a jogot a +/-10%-os (min. 1 darabos) túl- és alulteljesítésre.

Műszaki leírás

Előtolás f rövid forgácsú aluban	0,72 mm/ford,
----------------------------------	---------------

Teljes hossz L	91 mm
Forgácshorony hossza L _c	53 mm
Szár Ø D _s	8 mm
Szabvány	DIN 6537
Tűrés névleges Ø	h7
Vágóélek száma Z	3
Ø tartomány	6,01 - 7 mm
Sorozat	Master Alu
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Típus	W
Csúcsszög	130 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	300 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	250 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	200 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		

