

Garant**VHM maró belső hűtéssel HPC, ZOx, Ø f8 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202259 12
GTIN	4045197538666
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Figyelem:

ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!

Az ajánlott utódtermék a 202019 sz.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	12 mm
Száralak	HA
Előtolás f _z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,07 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	73 mm
Nyak Ø D ₁	11 mm
Előtolás f _z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Fogak száma Z	3
Szár Ø D _s	12 mm
Teljes hossz L	120 mm
Élhossz L _c	19 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,3×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	120 m/min	N
CuZn	alkalmas	120 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB