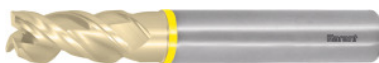


**Garant****VHM maró HPC, ZOx, Ø f8 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202248 3
GTIN	4045197271501
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

**Felhasználás:**

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 202004 sz.**

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,045 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,035 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	12 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	3 mm
Nyak $\varnothing D_1$	2,7 mm
Fogak száma Z	3
Száralak	HA
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz $L_c$	8 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges $\emptyset$	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
CuZn	alkalmas	240 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB