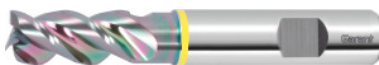


**Garant****VHM maró belső hűtéssel MTC, DLC, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202278 20
GTIN	4045197655196
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Excentrikus hátraköszörüléssel** és a forgácshornokban kiegészítő **polírköszörüléssel** hosszú forgácsú alumínium anyagokban a **kitűnő forgácsevezetés** érdekében.

A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527 hosszú**.

**Felhasználás:**

Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

**Figyelem:**

**ÚJ GENERÁCIÓ ÉRHETŐ EL!**

**Az ajánlott utódtermék a 202006 sz.**

**Műszaki leírás**

Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	52 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,085 mm
Száralak	HB
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,12 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Teljes hossz L	104 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	41 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	h6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N

PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száráz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		