

**Garant****VHM maró DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202280 3
GTIN	4045197116307
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:****Excentrikus hátraköszörüléssel.** A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.Tűrés: Méret névleges Ø  $D_c = e8$ .**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	15 mm
Vágóél Ø $D_c$	3 mm
Nyak Ø $D_1$	2,8 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz $L_c$	8 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,5
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8

Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB