

**Garant****PKD maró belső hűtéssel egyenes forgácsolás, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209800 12
GTIN	4062406765125
Árucikk kategória	100

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyteljesítményű PKD maró a maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.  
Tengelyszög 0°.**

Egyenes forgácsolás semleges felhasználáshoz.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,08 mm
Fogak száma Z	2
Szár Ø $D_s$	12 mm
Élhossz $L_c$	20 mm
Nyak Ø $D_1$	11 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás $f_z$ szélezéshez grafitban	0,14 mm
Teljes hossz L	100 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz grafitban	0,14 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez alumínium öntvényben	0,09 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Tűrés névleges $\varnothing$	h10
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,2xD szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1xD
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
MMC	alkalmas	400 m/min	N

GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB