

**Garant****PKD maró belső hűtéssel húzó forgácsolás, PKD, Ø h10 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209801 5
GTIN	4062406765163
Árucikk kategória	100

**Leírás****Kivitel:**

**Nagy teljesítményű PKD maró a maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez. Pozitív tengelyszög.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Húzó forgácsolás normál használathoz.

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	3 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,02 mm
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz grafitban	0,09 mm
Teljes hossz L	60 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez alumínium öntvényben	0,03 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	15 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak Ø D <sub>1</sub>	4,6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez grafitban	0,09 mm

Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Tűrés névleges Ø	h10
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		
MMC	alkalmas	400 m/min	N

GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------