

**Garant****PKD maró belső hűtéssel toló forgácsolás, PKD, Ø h10 DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209802 16
GTIN	4062406765293
Árucikk kategória	100

**Leírás****Kivitel:**

**Nagy teljesítményű PKD maró a maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez. Negatív tengelyszög.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Toló forgácsolás.

Az anyag az alapnak nyomódik. Vékony anyagokhoz nagyon jól alkalmas.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez grafitban	0,15 mm
Fogak száma Z	2
Élhossz L <sub>c</sub>	20 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz grafitban	0,15 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez alumínium öntvényben	0,11 mm
Teljes hossz L	125 mm
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,1 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	30 mm
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		

MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------