

Garant**PKD maró belső hűtéssel toló forgácsolás, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209802 12
GTIN	4062406765286
Árucikk kategória	100

Leírás**Kivitel:**

Nagy teljesítményű PKD maró a maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez. Negatív tengelyszög. $\alpha = -4^\circ$.

Toló forgácsolás.

Az anyag az alapnak nyomódik. Vékony anyagokhoz nagyon jól alkalmas.

Műszaki leírás

Tűrés névleges Ø	h10
Előtolás f_z szélezéshez grafitban	0,14 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,09 mm
Nyak Ø D_1	11 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz grafitban	0,14 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz alumínium öntvényben	0,08 mm

Teljes hossz L	100 mm
Szár Ø D _s	12 mm
Élhossz L _c	20 mm
Vágóél Ø D _c	12 mm
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		

MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------