

Garant**VHM teljes rádiuszmaró, bevonat nélkül, Ø DC: 1,2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207106 1,2
GTIN	4045197540423
Árucikk kategória	11X

Műszaki leírás

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	3 mm
Előtolás f_z szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Nyak $\varnothing D_1$	1,15 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	1,2 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Teljes hossz L	50 mm
Élhossz L_c	2 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	0,6 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	230 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------