

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró, bevonat nélkül, Ø DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207106 20
GTIN	4045197540539
Árucikk kategória	11X

**Műszaki leírás**

Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	40 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,135 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	19,7 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Teljes hossz L	92 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	26 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	10 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	230 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------