

Garant**PKD tóruszmaró belső hűtéssel egyenes forgácsolás, PKD, Ø e8 DC / R1:
10/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209804 10/1,0
GTIN	4062406765392
Árucikk kategória	100

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű PKD maró a maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

Egyenes forgácsolás semleges felhasználáshoz.

Vágóél-rádiusz tűrés $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	9,2 mm
Teljes hossz L	72 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz alu öntvényben	0,09 mm
Előtolás f _z szélezéshez grafitban	0,1 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Vágóél Ø D _c	10 mm
Vágóél rádiusz R ₁	1 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz grafitban	0,14 mm
Élhossz L _c	8 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	32 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	2

Előtolás f_z szélezéshez alumínium öntvényben	0,06 mm
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges \varnothing	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
belső hűtés	igen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		

MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB