

**Garant****PKD tóruszmaró belső hűtéssel egyenes forgácsolás, PKD, Ø e8 DC / R1:  
6/1,0mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	209804 6/1,0
GTIN	4062406765361
Árucikk kategória	100

**Leírás****Kivitel:**

**Nagyteljesítményű PKD maró a maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.**

**Egyenes forgácsolás** semleges felhasználáshoz.

Vágóél-rádiusz tűrés  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Műszaki leírás**

Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	21 mm
Vágóél rádiusz R <sub>1</sub>	1 mm
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz alu öntvényben	0,07 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez alumínium öntvényben	0,04 mm
Teljes hossz L	57 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez grafitban	0,07 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	6 mm

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz grafitban	0,12 mm
Bevonat	PKD
Szerszámanyag	PKD
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,2×D szélezésnél
belső hűtés	igen
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	fekete
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	2400 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	1500 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	1000 m/min	N
PE-HD	alkalmas	900 m/min	N
PA 66	alkalmas	900 m/min	N
PEEK	alkalmas	800 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	1200 m/min	N
POM GF25	alkalmas	1200 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	1000 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	1000 m/min	N
PEEK CF30	alkalmas	800 m/min	N
Hibrid	alkalmas		

MMC	alkalmas	400 m/min	N
GFK	alkalmas	500 m/min	N
CFK	alkalmas	500 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB