

Garant**Turbómaró, bevonattal GARANT Master Steel – durva, HM AlCrN, Típus: C0616****Rendelési adatok**

Rendelés száma	547400 C0616
GTIN	4062406774035
Árucikk kategória	51D

Leírás**Kivitel:**

Az innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű **nyugodt járás és jó megvezethetőség mellett.** Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el. Szár Ø 6 mm. Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű extrém nyugodt járás és nagyon jó megvezethetőség mellett. Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el nagyoló és simító felhasználásnál.

Nagyteljesítményű bevonattal a hosszabb élettartam, kevesebb hőbevitel, jobb forgácselvezetés érdekében.

- **Nagy anyagleválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Nagyteljesítményű bevonat a csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **A legmodernebb alapanyag, acél anyagokhoz optimalizálva.**
- **Extrém élettartamok.**

A GARANT turbómarók nagyon szívós, nagyteljesítményű keményfém minőségből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC-gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keményfémről.

Felhasználás:

Acél és acélöntvény **megmunkálásához optimalizálva.**

Mind kézi, mind ipari robot felhasználáshoz alkalmas, minden acél anyaghoz. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat- és felület megmunkáláshoz.

Figyelem:

Rossz hővezető-képességű anyagok; a turbómarók kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében a fordulatszámot csökkenteni kell.

Műszaki leírás

Szár Ø	6 mm
Alak	C0616
Teljes hossz	55 mm
Alak leírása	Legömbölyített henger
Fogazás rövid jelölése	Z acél
Fogazás finomsági foka	durva
Fejhossz	16 mm
Fej Ø	6 mm
Sorozat	GARANT Master Steel
Szerszámanyag	HM AlCrN
Termék fajtája	Turbómaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		
GG(G)	alkalmas		

