

**Garant****Turbómaró, bevonattal GARANT Master Steel – durva, HM AlCrN, Típus: C1625****Rendelési adatok**

Rendelés száma	547400 C1625
GTIN	4062406774073
Árucikk kategória	51D

**Leírás****Kivitel:**

**Az innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt** tesz lehetővé ezzel egyidejű **nyugodt járás és jó megvezethetőség mellett**. Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el. Szár Ø 6 mm.

Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű extrém nyugodt járás és nagyon jó megvezethetőség mellett. Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el nagyoló és simító felhasználásnál.

Nagyteljesítményű bevonattal a hosszabb élettartam, kevesebb hőbevitel, jobb forgácselvezetés érdekében.

- **Nagy anyagleválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Nagyteljesítményű bevonat a csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **A legmodernebb alapanyag, acél anyagokhoz optimalizálva.**
- **Extrém élettartamok.**

A GARANT turbómarók nagyon szívós, nagyteljesítményű keményfém minőségűből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC-gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keményféműből.

**Felhasználás:**

Acél és acélöntvény **megmunkálásához optimalizálva.**

Mind kézi, mind ipari robot felhasználáshoz alkalmas, minden acél anyaghoz. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat- és felület megmunkáláshoz.

**Figyelem:**

Rossz hővezető-képességű anyagok; a turbómarók kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében a fordulatszámot csökkenteni kell.

**Műszaki leírás**

Szár Ø	6 mm
Fejhossz	25 mm
Fej Ø	16 mm
Alak leírása	legömbölyített henger
Teljes hossz	70 mm
Sorozat	GARANT Master Steel
Szerszámanyag	HM AlCrN
Termék fajtája	Turbómaró

**Felhasználói adatok**

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		
GG(G)	alkalmas		