

Garant**Turbómaró, bevonattal GARANT Master Steel – durva, HM AlCrN, Típus: F1020****Rendelési adatok**

Rendelés száma	547400 F1020
GTIN	4062406774196
Árucikk kategória	51D

Leírás**Kivitel:**

Az innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű **nyugodt járás és jó megvezethetőség mellett**. Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el. Szár Ø 6 mm. Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű extrém nyugodt járás és nagyon jó megvezethetőség mellett. Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el nagyoló és simító felhasználásnál.

Nagyteljesítményű bevonattal a hosszabb élettartam, kevesebb hőbevitel, jobb forgácselvezetés érdekében.

- **Nagy anyagleválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Nagyteljesítményű bevonat a csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **A legmodernebb alapanyag, acél anyagokhoz optimalizálva.**
- **Extrém élettartamok.**

A GARANT turbómarók nagyon szívós, nagyteljesítményű keményfém minőségűből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC-gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keményféműből.

Felhasználás:

Acél és acélöntvény **megmunkálásához optimalizálva.**

Mind kézi, mind ipari robot felhasználáshoz alkalmas, minden acél anyaghoz. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat- és felület megmunkáláshoz.

Figyelem:

Rossz hővezető-képességű anyagok; a turbómarók kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében a fordulatszámot csökkenteni kell.

Műszaki leírás

Alak leírása	Gömbölyű végű ívelt
Alak	F1020
Fej Ø	10 mm
Teljes hossz	60 mm
Fejhossz	20 mm
Szár Ø	6 mm
Fogazás rövid jelölése	Z acél
Fogazás finomsági foka	durva
Sorozat	GARANT Master Steel
Szerszámananyag	HM AlCrN
Termék fajtája	Turbómaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 55 HRC	alkalmas		
Acél < 60 HRC	alkalmas		
Acél < 67 HRC	alkalmas		
GG(G)	alkalmas		

