

Garant**GARANT Master INOX turbómaró, bevonattal durva, HM AlTiN, Típus: A1020****Rendelési adatok**

Rendelés száma	547500 A1020
GTIN	4062406774257
Árucikk kategória	51D

Leírás**Kivitel:**

Az innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű **nyugodt járás és jó megvezethetőség mellett**. Kitűnő forgácsképződés és felület, csekély hőhatás az anyagra (nincsenek futtatási színek). Szár Ø 6mm.

Az új fejlesztésű innovatív foggeometria nagyon nagy forgácsolási teljesítményt tesz lehetővé ezzel egyidejű extrém nyugodt járás és nagyon jó megvezethetőség mellett. Az optimális forgácsképződés következtében (nincsenek hegyes forgácsok) jó felületminőség érhető el nagyoló és simító felhasználásnál.

Nagyteljesítményű bevonattal a hosszabb élettartam, kevesebb hőbevitel és jobb forgácselvezetés érdekében.

- **Nagy anyagleválasztás.**
- **Nyugodt járás.**
- **Nagyteljesítményű bevonat a csekély hőterhelés, hosszabb élettartam, továbbfejlesztett forgácselvezetés.**
- **A legmodernebb alapanyag, nemesacél anyagokhoz optimalizálva.**
- **Extrém élettartamok.**

A GARANT turbómarók nagyon szívós, nagyteljesítményű keményfém minőségűből készülnek kizárólag a legmodernebb CNC-gépeken maximális vágóél stabilitással. A szár acélból készül, ha a fej átmérője nagyobb, mint a szár átmérője, egyébként szintén keményféműből.

Felhasználás:

Ausztenites, rozsdamentes és saválló acélok, lágy titánötvözetek, ill. színes- és könnyűfémek megmunkálásához optimalizálva.

Mind kézi, mind ipari robot felhasználáshoz alkalmas, minden nemesacél anyaghoz. Sorjázáshoz, élettöréshez, öntvénytisztításhoz, hegesztési varrat- és felület megmunkáláshoz.

Figyelem:

Rossz hővezető-képességű anyagok; a turbómarók kék elszíneződésének és a kenődésnek az elkerülése érdekében a fordulatszámot csökkenteni kell.

Műszaki leírás

Teljes hossz	60 mm
Fej Ø	10 mm
Fogazás finomsági foka	durva
Alak leírása	Henger
Fejhossz	20 mm
Szár Ø	6 mm
Fogazás rövid jelölése	INOX
Sorozat	GARANT Master INOX
Szerszámanyag	HM AlTiN
Termék fajtája	Turbómaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu Mg	feltételesen alkalmas		
INOX	alkalmas		
Ti	feltételesen alkalmas		
CuZn	feltételesen alkalmas		