

**Garant**
**VHM mikro íves reteszhorony-maró, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X0,9mm**

**Rendelési adatok**

Rendelés száma	208033 7,8X0,9
GTIN	4062406774684
Árucikk kategória	11Z

**Leírás**
**Kivitel:**

Kifejezetten alkalmas furatokban horony- és cirkuláris maráshoz. Univerzális használathoz optimalizált bevonattal minden anyagban.

**Tűrés névleges átmérő  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Tűrés névleges élhossz  $L_c = \pm 0,02$  mm.** A lekisebb furatátmérő 8 mm.

**Figyelem:**

$ae_{max} = 0,1 \times D$ .

Mindig egyenirányú marást végezzen. Használja ki a 180°-os bemeneti fordulatot a teljes fogásvételi mélység eléréséhez. Ügyeljen a horonymélység lineáris fogásvételére.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Élhossz $L_c$	0,9 mm
Típus	N
Vágóél Ø $D_c$	7,8 mm
Nyak Ø $D_1$	5 mm
Teljes hossz L	68 mm
Szár Ø $D_s$	8 mm
Fogak száma Z	3
Kinyúlási hossz $L_1$	25 mm
Bevonat	AlTiN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges $\varnothing$	$\pm 0,04$
Fogásvételi irány	vízszintes
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Sarokletörés szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Horonymaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	100 m/min	M
GGG	alkalmas	180 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		