

Garant**VHM mikro íves reteszhorony-maró, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,7mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208033 5,8X0,7
GTIN	4062406774615
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten alkalmas furatokban horony- és cirkuláris maráshoz. Univerzális használathoz optimalizált bevonattal minden anyagban.

Tűrés névleges átmérő $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tűrés névleges élhossz $L_c = \pm 0,02$ mm. A lekisebb furatátmérő 6 mm.

Figyelem:

$ae_{max} = 0,1 \times D$.

Mindig egyenirányú marást végezzen. Használja ki a 180°-os bemeneti fordulatot a teljes fogásvételi mélység eléréséhez. Ügyeljen a horonymélység lineáris fogásvételére.

Műszaki leírás

Teljes hossz L	58 mm
Szár Ø D_s	6 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,02 mm
Nyak Ø D_1	3,8 mm
Típus	N
Vágóél Ø D_c	5,8 mm
Fogak száma Z	3
Élhossz L_c	0,7 mm
Kinyúlási hossz L_1	15 mm
Bevonat	AlTiN

Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Tűrés névleges \varnothing	$\pm 0,04$
Fogásvételi irány	vízszintes
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Sarokletörés szöge	90 fok
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Horonymaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	150 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	100 m/min	M
GGG	alkalmas	180 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		