

**Garant****VHM spirális sorjázó 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	208156 2
GTIN	4062406774899
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Sorjázó **univerzális használat**hoz szinte minden anyagban. Az új fejlesztésű bevonattal hatékonyan elkerülhetőek az élrátét képződések, alumíniumnál és INOX-nál is.

Tűrés: **S méret = +/- 0,2 mm.**

**Csúcsszög = +/- 5 szögperc.**

**Kitűnő felületminőség** a 35° spirálszögnek köszönhetően.

**Felhasználás:**

Munkadarabok élleinek **letörésére** és **sorjázására**, valamint **kontúrmunkákhoz** kiválóan alkalmas.

**Műszaki leírás**

Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogak száma Z	4
Előtolás $f_z$ acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Szár Ø $D_s$	3 mm
Méret S	1,4 mm
Teljes hossz L	50 mm
Vágóél Ø $D_c$	2 mm
Élletörő marás	45 fok
Bevonat	TiSiN
Szerszámanyag	VHM

Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\emptyset$	h6
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes és ferde
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90 fok
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sorjázó

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	300 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	220 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	115 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	100 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	feltételesen alkalmas