

**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207155 4
GTIN	4045197126542
Árucikk kategória	12X

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	4 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,025 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,023 mm
Szár Ø D _s	4 mm
Teljes hossz L	75 mm
Élhossz L _c	8 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	2 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5 × D oldalazásnál
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál

Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		