

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207115 12
GTIN	4045197229564
Árucikk kategória	11X

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,8 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Fogak száma Z	2
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	28 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Teljes hossz L	73 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	16 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

