

**Garant****VHM teljes rádiuszmáró, bevonat nélkül, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207135 5      |
| GTIN              | 4045197126467 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Teljes rádiuszmáró hosszú vágóélel.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Fogak száma Z  | 2                               |
| Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                        |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$    | 0,023 mm                        |
| Vágóél Ø $D_c$   | 5 mm                            |
| Szár Ø $D_s$   | 5 mm                            |
| Teljes hossz L   | 75 mm                           |
| Élhossz $L_c$  | 30 mm                           |
| Spirálszög   | 30 fok                          |
| Rádiusz R  | 2,5 mm                          |
| Bevonat  | bevonat nélkül                  |
| Szerszámanyag  | VHM                             |
| Szabvány   | Gyári szabvány                  |
| Típus  | N                               |
| Tűrés névleges Ø   | f8                              |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,3×D szélezésnél                |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,05×D szélezésnél               |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h6                  |
| belső hűtés                            | nem                              |
| Színes gyűrű                           | Nincs                            |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

### Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas | 230 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 180 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 140 m/min | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 90 m/min  | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 80 m/min  | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 70 m/min  | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 45 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 40 m/min  | M       |
| GG(G)                         | alkalmas              | 70 m/min  | K       |
| CuZn                          | feltételesen alkalmas | 160 m/min | N       |
| Uni                           | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum              | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |