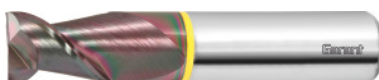


**Garant****VHM maró DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	201170 16
GTIN	4045197586018
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

Stabil vágóélek. A méretek hasonlóak a DIN 6527-hez.

A legújabb generációs **DLC sp<sup>2</sup> bevonattal**.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,065 mm
Nyak Ø $D_1$	15,5 mm
Fogak száma Z	2
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	32 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Vágóél Ø $D_c$	16 mm
Szár Ø $D_s$	16 mm
Teljes hossz L	82 mm
Élhossz $L_c$	22 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	45 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	DLC
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	W
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu	alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	440 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	400 m/min	N
PMMA Akрил	alkalmas	200 m/min	N
PE-HD	alkalmas	160 m/min	N
PA 66	alkalmas	200 m/min	N
PEEK	alkalmas	150 m/min	N
PF 31	alkalmas	130 m/min	N
PVDF GF20	alkalmas	180 m/min	N
POM GF25	alkalmas	160 m/min	N
PA 66 GF30	alkalmas	150 m/min	N
PEEK GF30	alkalmas	130 m/min	N
PTFE CF25	alkalmas	160 m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Cu	alkalmas	160 m/min	N
CuZn	alkalmas	200 m/min	N

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	feltételesen alkalmas
Levegő	alkalmas

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------