

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró, bevonat nélkül, Ø DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207106 10
GTIN	4045197540508
Árucikk kategória	11X

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,068 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	26 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,8 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	66 mm
Élhossz $L_c$	14 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	5 mm
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges $\varnothing$	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	230 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	180 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	M
GG(G)	alkalmas	70 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	160 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------