

Garant**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø DC: 18mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207115 18
GTIN	4045197229595
Árucikk kategória	11X

Műszaki leírás

Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D _c	18 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,1 mm
Nyak Ø D ₁	17,7 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	35 mm
Előtolás f _z másolómaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,113 mm
Szár Ø D _s	18 mm
Teljes hossz L	84 mm
Élhossz L _c	24 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	9 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D másolómarásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,05×D szélezésnél
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

