

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,7mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122680 4,7 |
| GTIN | 4062406779566 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten **titán- és nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Kopásálló, ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat a **hosszabb élettartam** érdekében egyidejűleg **optimális furatminőség** és **nagyon csekély sorjaképződés**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

A HB és HE alak a HA kivitellel azonos áron szállítható.

HB alak: a **122681 számmal** rendelje meg.

HE alak: a **122680** és **129100 HE számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 29 mm |
| Előtolás f titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/ford, |
| Teljes hossz L | 74 mm |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Forgácshorony hossza L_c | 36,05 mm |
| Névleges Ø D_c | 4,7 mm |
| Szár Ø D_s | 6 mm |
| Bevonat | TiAlSiN |

| | |
|------------------------|------------------|
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HA, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | rózsaszín |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | | |
| Inconel | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |

Szolgáltatások

| | |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |
|-------------------------|-----------|