

Garant**GARANT Master INOX VHM maró forgácstörővel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203116 20
GTIN	4062406783617
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. **Nagyobb folyamatbiztonság**, valamint **jobb forgácseltávolítás a megnövelt forgácstereknek** köszönhetően. **Optimalizált keményfém alapanyag a nagyobb hajlítási törőszilárdság** és **extrém élettartamok érdekében**, rozsdamentes acéloknál, különösen Duplexnél is. **Forgácstörő** az éléknél **elcsúsztatva pozícionálva**.

Előny:

Kisebb kihúzási erők a csökkentett spirálszögnek köszönhetően.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 és 204019 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e,max} = 0,12 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² INOX-ban	0,13 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	104 mm
Fogak száma Z	6
Spirálszög	36 fok
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	52 mm
Szár Ø D _s	20 mm

Élhossz L_c	41 mm
Tűrés névleges \emptyset	e8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Nyak $\emptyset D_1$	19,8 mm
Vágóél $\emptyset D_c$	20 mm
Forgácstörők száma	1
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,12×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		