

Garant**GARANT Master INOX VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203118 5
GTIN	4062406783716
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. **Nagyobb folyamatbiztonság**, valamint **jobb forgácseltávolítás a megnövelt forgácstermeknek** köszönhetően. **Optimalizált keményfém alapanyag a nagyobb hajlítási törőszilárdság és extrém élettartamok érdekében**, rozsdamentes acéloknál, különösen Duplexnél is. **Forgácstörő az éléknél elcsúsztatva pozicionálva.**

Előny:

Kisebb kihúzási erők a csökkentett spirálszögnek köszönhetően.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 és 204019 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

A 203104 sz. és a 203107 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Vágóél Ø D _c	5 mm
Tűrész névleges Ø	e8
Szár Ø D _s	6 mm
Fogak száma Z	6
Teljes hossz L	66 mm

Élhossz L_c	20 mm
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz $< 900 \text{ N/mm}^2$ INOX-ban	0,026 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Spirálszög	36 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Forgácstörők száma	2
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,07 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	320 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	290 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	260 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	200 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		