

Garant**GARANT Master INOX VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203117 20 |
| GTIN | 4062406783709 |
| Árucikk kategória | 11Z |

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. **Nagyobb folyamatbiztonság**, valamint **jobb forgácseltávolítás a megnövelt forgácstereknek** köszönhetően. **Optimalizált keményfém alapanyag a nagyobb hajlítási törőszilárdság és extrém élettartamok érdekében**, rozsdamentes acéloknál, különösen Duplexnél is. **Forgácstörő az éléknél elcsúsztatva pozícionálva**.

Előny:

Kisebb kihúzási erők a csökkentett spirálszögnek köszönhetően.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 és 204019 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Élhossz L_c | 60 mm |
| Nyak $\varnothing D_1$ | 19,8 mm |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,4 mm |
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Teljes hossz L | 126 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 70 mm |

| | |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Spirálszög | 36 fok |
| Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² INOX-ban | 0,12 mm |
| Szár Ø D _s | 20 mm |
| Vágóél Ø D _c | 20 mm |
| Fogak száma Z | 6 |
| Forgácstörők száma | 2 |
| Sorozat | Master Inox |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a _e marási műveletnél | 0,1×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 380 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 340 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 300 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 230 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 240 m/min | M |

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 170 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 140 m/min | S |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |