

Garant**GARANT Master INOX VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	203117 6
GTIN	4062406783648
Árucikk kategória	11Z

Leírás**Kivitel:**

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. **Nagyobb folyamatbiztonság**, valamint **jobb forgácseltávolítás a megnövelt forgácstereknek** köszönhetően. **Optimalizált keményfém alapanyag a nagyobb hajlítási törőszilárdság és extrém élettartamok érdekében**, rozsdamentes acéloknál, különösen Duplexnél is. **Forgácstörő az éléknél elcsúsztatva pozícionálva**.

Előny:

Kisebb kihúzási erők a csökkentett spirálszögnek köszönhetően.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 és 204019 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	25 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,12 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz $< 900 \text{ N/mm}^2$ INOX-ban	0,036 mm

Fogak száma Z	6
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Élhossz L_c	18 mm
Teljes hossz L	62 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Spirálszög	36 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges \varnothing	e8
Forgácstörők száma	1
Sorozat	Master Inox
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	TPC
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	feltételesen alkalmas	380 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	340 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	300 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	240 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas	140 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Levegő	alkalmas		