

Garant
GARANT Master INOX VHM maró forgácstörővel TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm

Rendelési adatok

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 203118 20 |
| GTIN | 4062406783778 |
| Árucikk kategória | 11Z |

Leírás
Kivitel:

Nagyteljesítményű maró **egyenlőtlen vágóél osztással** és **egyenlőtlen csavarvonal emelkedéssel**. **Nagyobb folyamatbiztonság**, valamint **jobb forgácseltávolítás a megnövelt forgácstermeknek** köszönhetően. **Optimalizált keményfém alapanyag a nagyobb hajlítási törőszilárdság és extrém élettartamok érdekében**, rozsdamentes acéloknál, különösen Duplexnél is. **Forgácstörő az éléknél elcsúsztatva pozícionálva.**

Előny:

Kisebb kihúzási erők a csökkentett spirálszögnek köszönhetően.

Figyelem:

h_{max} : a táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek. Simító műveletekhez a 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 és 204019 sz. termékeket ajánljuk.

$a_{e_{max}} = 0,07 \times D$ TPC megmunkáláshoz.

A 203104 sz. és a 203107 sz. utódterméke.

Műszaki leírás

| | |
|--|-----------------|
| Szár Ø D_s | 20 mm |
| Sarokletörés szöge | 45 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Kiegyensúlyozási fok szárral | G 2,5 HB-vel |
| Átlagos forgácsvastagság h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² INOX-ban | 0,102 mm |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál | 0,4 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 20 mm |
| Élhossz L_c | 80 mm |
| Teljes hossz L | 140 mm |
| Spirálszög | 36 fok |
| Fogak száma Z | 6 |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Forgácstörők száma | 2 |
| Sorozat | Master Inox |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámananyag | VHM |
| Szabvány | Gyári szabvány |
| Típus | N |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | 0,07×D |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | TPC |
| Színes gyűrű | kék |
| Termék fajtája | Sarokmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 320 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 290 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 260 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 220 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | 120 m/min | S |

| | |
|------------------|-----------------------|
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | feltételesen alkalmas |
| Levegő | alkalmas |