

**VHM teljes rádiuszmaró, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207155 12
GTIN	4045197126597
Árucikk kategória	12X

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vágóél Ø D_c	12 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Fogak száma Z	2
Szár Ø D_s	12 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz L_c	16 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	6 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges Ø	h10
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál

Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	250 m/min	N
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	P
Acél < 55 HRC	feltételesen alkalmas	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	320 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------